



CAM  
Programmierung



Übergabe NC - Programm  
an evomecs



ProjektManager



Analysator



Werker an der  
Maschine

- Externes Rüsten des Werkstücks  
entsprechend der Aufspannskizze
- Minimierung der Stillstandszeit, da  
bereits palettisiertes Werkstück der  
Maschine bzw. der Zelle  
übergeben wird.

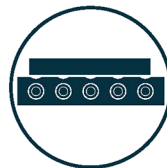
Grundlage für die weitere  
Bearbeitung



LinkApp



Analysator



Rüsten bzw. Palettieren des Werkstücks



LinkApp



Werkstück der Spannstelle der Maschine oder  
der Übergabestation der Zelle übergeben.



JobManager

- Plant die Nutzung von Werkzeuginstanzen  
einschließlich Schwester-Werkzeugen mit den  
entsprechenden Standzeiten, da dem "jm" stets  
bekannt ist, welche Instanzen sich im Magazin der  
Maschine/Zelle befinden und welche  
benötigt werden.
- Plant die Bearbeitung des Werkstücks
- Kennt den Zustand der Palette  
und des Werkstücks
- MDE voll automatisch und sekundengenau mit  
Auftrag/Position und Kostenstelle