



CAM
Programmierung



Übergabe NC - Programm
an evomecs
+
Abnahmekriterien



Analysator



ProjektManager

Alle Bearbeitungsschritte einschließlich beispielsweise des Werkzeugeinsatzes, sowie Mess- und Abnahmeschritte, werden in evomecs automatisch und prinzipiell für jedes Einzelteil im System nachverfolgt. Sie werden nachgehalten und sind jederzeit von überall abrufbar.

Grundlage für die weitere
Bearbeitung



JobManager-Viewer

Werkstück
in Ordnung

Nacharbeit nötig

Ausschuss

Weil Passung zu klein

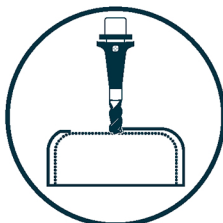
Wegen stumpfer Werkzeuginstanz



jm-v



jm-v



Nachstellen mittels
Radiuskorrektur



Werkzeuginstanz tauschen



jm-v

Ausgewähltes Programm
startet automatisch



jm-v

Ausgewähltes Programm
startet automatisch

Qualitäts-
management